

## FICHA TÉCNICA

# ASPIRADOR INDUSTRIAL RAM OIL 250 T

## ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

El aspirador industrial RAM OIL 250 T, gracias a la capacidad del depósito de líquidos de 250 litros y la cesta separadora de más de 70 litros, es la **máquina perfecta** para aspirar, separar y reutilizar o eliminar el **aceite mezclado** con **virutas metálicas** acumulado en el recipiente. El aspirador industrial RAM OIL 250 T de la **gama aceite y virutas** de Depureco está equipado de serie con una **bomba** de 60 lt/min, para el **descarga de los líquidos filtrados**; esta operación permite **aspirar líquidos** y residuos pastosos y, al mismo tiempo, descargar líquidos emulsionados filtrados. La **aspiración profesional** es generada por un **soplador de canal lateral**, que garantiza una óptima **velocidad de aspiración**. La **tolva** para la **recogida de las virutas** está equipada con **cesta metálica** para la **separación** de la parte **sólida** de la parte **líquida** y con un filtro de 150 micrones para una **filtración más eficaz** en los elementos metálicos. El sistema de volcado y descarga de la tolva permite **descargar el residuo filtrado** directamente por la máquina, sin la necesidad ni el riesgo de elevar manualmente el **contenedor**. En estos **aspiradores** están instalados dos **indicadores de nivel** eléctricos interrumpen el flujo de aspiración al alcanzarse la capacidad máxima.



**POTENCIA**  
3 kW



**CAPACIDAD**  
250 Lt

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCION**

La unidad de succión es una turbina SIEMENS con acoplamiento directo entre motor y rotor. Está equipada con una válvula de seguridad para garantizar un trabajo continuo y seguro, sin mantenimiento.


**TOLVA PARA VIRUTAS**

Arriba del aspirador está instalada una tolva para la recogida de metal que separa los líquidos de los sólidos.

Al interior es posible inserir un filtro en PPL para separar la virutas mas pequeña hasta 150 micras. La tolva se puede rotar con facilidad para descargar el material con facilidad.


**FILTRO EN NAILON**

El liquido acumulado puede ser filtrado a través de un filtro en nailon con una eficiencia de 150 micrón. Gracias a esto, es posible separar también pequeños trozos del aceite y reciclar el lubricante. Este filtro puede ser lavado y reutilizado fácilmente.


**BOMBA**

Para descargar hay una bomba de 1 hp de potencia. El liquido se pulsa fuera con mucha rapidez permitiendo al operador de aspirar y descargar en el mismo momento. La bomba tiene su flotador eléctrico que garantiza un trabajo en seguridad.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipología	turbina a canal lateral
Voltaje	400V
IP	55
Vacío máximo	290mBar
Vacío continuo	260mBar
Caudal máximo de aire	320m3/h
Válvula de seguridad	incluida
Nivel de ruido	72dB(A)
Frecuencia	50/60Hz
Potencia	4HP
Clase de aislamiento	F
Tiempo de succión	250Lt/52

**MÁQUINA**

Caño de aspiración	50Ø mm
Dimensiones	850 X 1.550mm
Altura	1.780mm
Peso (kg)	240Kg
Capacidad de líquido	250
Capacidades sólidas	70
Tiempo de descarga	250 Lt/100