

FICHA TÉCNICA

ASPIRADOR INDUSTRIAL RAM OIL 1000 AV

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

El aspirador industrial RAM OIL 1000 AV es el aspirador más grande y potente de la línea OIL. Gracias a la bomba de palas, genera una **depresión** superior a los 800 mBares, capaz de **aspirar aceites y virutas** con más de 30 metros de tubo flexible. Se emplea ampliamente en la limpieza de los recipientes de los **centros de trabajo**, gracias a la **velocidad de limpieza**, de reintegración de los **aceites lubricantes/refrigerantes** en los recipientes y de la **aspiración de virutas** y elementos **metálicos**. El **aspirador industrial RAM OIL 1000 AV** de la **gama aceite y virutas** de Depureco utiliza para **vaciar los líquidos** el sistema "reverse flow". Este sistema comporta la eliminación del mantenimiento adicional y de los riesgos derivados del bloqueo de las bombas para el trasvase de los líquidos. El **contenedor** de este **aspirador** está equipado con una **cesta metálica** con sistema de desenganche rápido que permite **separar** la parte **sólida** de la parte **líquida** y con un filtro de 150 micrones para una **filtración más eficaz** en los elementos metálicos. El flotador electrónico montado dentro del **contenedor** interrumpe el flujo de aire al alcanzarse la máxima capacidad. El **aspirador** se suministra de serie con el kit de accesorios para aceite perfecto para **aspirar en los centros de trabajo**. Suministrada bajo pedido, se puede montar una bomba de vaciado para la **descarga ininterrumpida de los líquidos**.



POTENCIA
5,5 kW



CAPACIDAD
1.000 Lt

HIGHLIGHTS

BOMBA A PALETAS



La unidad de aspiración es una bomba de paletas (Made in Italy) con un sistema de aspiración especial que llega a una depresión de 900 mbar. En este modelo específico la unidad de la bomba está directamente conectada al motor eléctrico. El sistema lleva una válvula de seguridad que garantiza el trabajo en continuo en completa seguridad.

BOCA DE ASPIRACION



El material pasa a través de la boca de aspiración frontal localizada por encima del contenedor metálico. Líquidos y virutas metálicas pueden ser fácilmente filtrados al interior del aspirador.

FILTRO EN NAILON



El líquido acumulado puede ser filtrado a través de un filtro en nailon con una eficiencia de 150 micrón. Gracias a esto, es posible separar también pequeños trozos del aceite y reciclar el lubricante. Este filtro puede ser lavado y reutilizado fácilmente.



DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipología	bomba de paletas
Voltaje	400V
IP	55
Vacío máximo	900mBar
Vacío continuo	800mBar
Caudal máximo de aire	300m ³ /h
Válvula de seguridad	incluido
Nivel de ruido	82dB(A)
Frecuencia	50/60Hz
Potencia	7,5HP
Clase de aislamiento	F
Tiempo de succión	1.000220

MÁQUINA

Caño de aspiración	50Ø mm
Dimensiones	940 x 1.650mm
Altura	1.880mm
Peso (kg)	460Kg
Capacidad de líquido	1.000
Capacidades sólidas	40
Tipo de descarga	inversione di flusso
Tiempo de descarga	1.000240

ACCESORIOS



P09319

SEPARADOR DE REVERTIR CON CABEZA CICLONICA (580 LT)

Separador de acero pintado resistente, que puede levantarse y volcarse con carretilla elevadora. Equipado con un ciclón capaz de eliminar con gran eficiencia el material aspirado. Capacidad de contención máxima 580 l