

FICHA TÉCNICA

ASPIRADOR INDUSTRIAL RAM OIL T500

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS

El aspirador industrial RAM OIL T500, gracias a la capacidad del depósito de líquidos de 500 litros y la cesta separadora de más de 70 litros, es la **máquina perfecta** para aspirar, separar y reutilizar o eliminar el **aceite mezclado** con **virutas metálicas** acumulado en el recipiente. El aspirador industrial RAM OIL T500 de la **gama aceite y virutas** de Depureco está equipado de serie con una **bomba de 270 lt/min**, para el **descarga de los líquidos filtrados**; esta operación permite **aspirar líquidos** y residuos pastosos y, al mismo tiempo, descargar líquidos emulsionados filtrados. La **aspiración profesional** es generada por un **soplador de canal lateral**, que garantiza una óptima **velocidad de aspiración**. La **tolva** para la **recogida de las virutas** está equipada con **cesta metálica** para la **separación** de la parte **sólida** de la parte **líquida** y con un filtro de 150 micrones para una **filtración más eficaz** en los elementos metálicos. El sistema de volcado y descarga de la tolva permite **descargar el residuo filtrado** directamente por la máquina, sin la necesidad ni el riesgo de elevar manualmente el **contenedor**. En estos **aspiradores** están instalados dos **indicadores de nivel** eléctricos interrumpen el flujo de aspiración al alcanzarse la capacidad máxima.



POTENCIA
4,3 kW

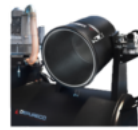


CAPACIDAD
500 Lt

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCION

La unidad de succión es una turbina SIEMENS con acoplamiento directo entre motor y rotor. Está equipada con una válvula de seguridad para garantizar un trabajo continuo y seguro, sin mantenimiento.


TOLVA PARA VIRUTAS

Arriba del aspirador está instalada una tolva para la recogida de metal que separa los líquidos de los sólidos. Al interior es posible insertar un filtro en PPL para separar la virutas mas pequeña hasta 150 micras. La tolva se puede rotar con facilidad para descargar el material con facilidad.


FILTRO EN NAILON

El líquido acumulado puede ser filtrado a través de un filtro en nailon con una eficiencia de 150 micrón. Gracias a esto, es posible separar también pequeños trozos del aceite y reciclar el lubricante. Este filtro puede ser lavado y reutilizado fácilmente.


BOMBA A INMERSION

Para descargar hay una bomba sumergida de 1 hp de potencia. El líquido se pulsa fuera con mucha rapidez permitiendo al operador de aspirar y descargar en el mismo momento. La bomba tiene su flotador eléctrico que garantiza un trabajo en seguridad.

DATOS TÉCNICOS
MOTOR

Tipología	turbina a canal lateral
Voltaje	400V
IP	55
Vacío máximo	420mBar
Vacío continuo	360mBar
Caudal máximo de aire	320m3/h
Válvula de seguridad	incluido
Nivel de ruido	72dB(A)
Frecuencia	50/60Hz
Potencia	5,8HP
Clase de aislamiento	F
Tiempo de succión	500/120

MÁQUINA

Caño de aspiración	50Ø mm
Dimensiones	600 x 1.510mm
Altura	1.780mm
Peso (kg)	320Kg
Capacidad de líquido	500
Capacidades sólidas	70
Tiempo de descarga	500/120